S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471
Email: autogedal@gmail.com
office@auto-hak.ro
Web Page: www.auto-hak.ro

FORD FOCUS II com.
05 -

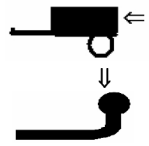
1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
   a) wskutek wypadku,
   b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży , pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie
Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania
Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.
Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 1500 kg **D = 8,50 kN**

S = 75 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).
Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA
Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.
Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.
Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.
Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj .....

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0762*00

WWW.AUTO-HAK.RO

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

FORD FOCUS II com.
05 -
NO CAT. E/036

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

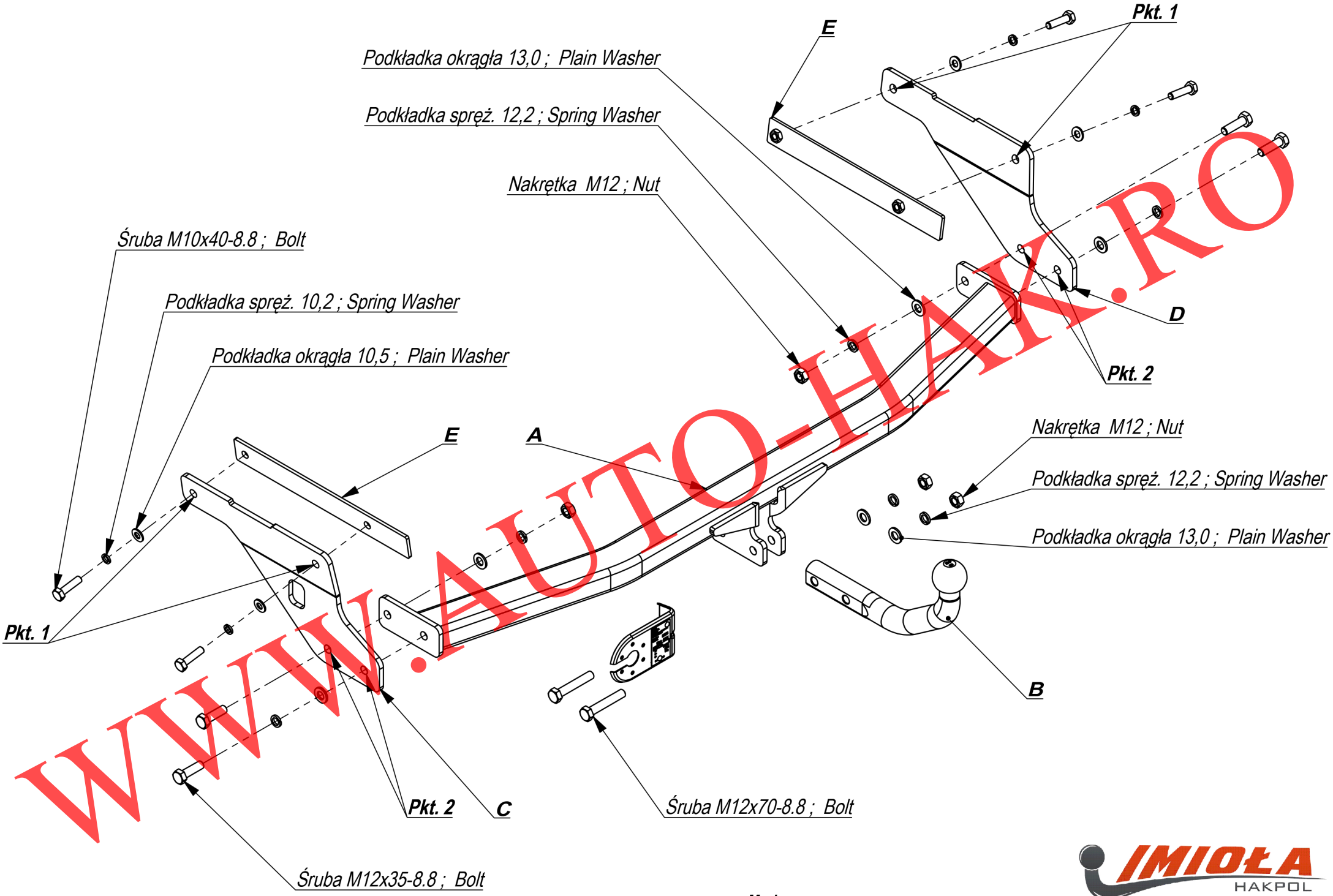
ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 -M12x35 8.8 -M10x35 8.8	2szt 4szt 4szt		
	-M12 -M10	6szt 4szt		
	-M12 -M10	6szt 4szt		
	-M12	4szt		

- Demontati bara de protecție.
- Introduceți plăcile E în clemele de metal și șurubul elementele C și D, prin orificiile tehnologice în gaurile laterale ale clemelor metalice, cu șuruburi M10x40 8.8 (Punctul 1).
- Înșurubați bara principală A la elementul C și D cu șuruburi M12x35 8.8 (punctul 2).
- Strângeți toate șuruburile conform cu cuplul Setari- vezi masa.
- Se asamblează bara de protecție.
- Fixati cuiul și placa electrică cu șuruburi M12x70 8.8.

- Disassemble the bumper.
- Insert the plates E in the metal clamps and screw the elements C and D, through the technological holes in the side flats of the metal clamps, with bolts M10x40 8.8 (point 1).
- Screw the main bar A to the element C and D with bolts M12x35 8.8 (point 2).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Assemble the bumper.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.

WWW.AUTO-HAK.RO



WWW.AUTO-HAK.RO

Nr katalogowy **E/036**

Marka **Ford Focus II** **od 2005 ->**

IMIOŁA HAKPOL
96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31