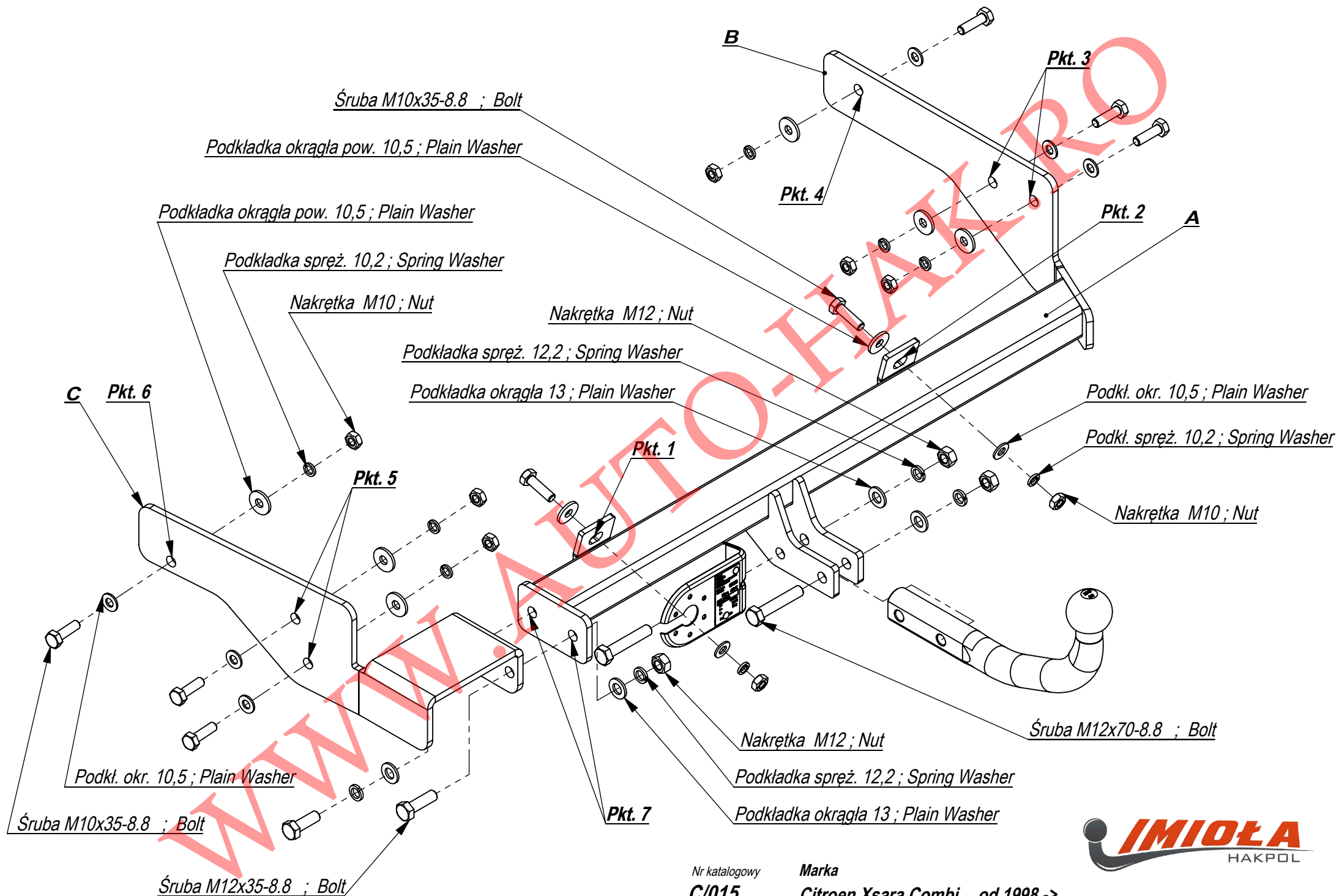




Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)
Torque settings for nuts and bolts (8.8)

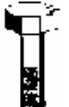
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

CITROEN XARA com.

98-
NO CAT.C/015

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTIONS:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x35 8.8 2szt -M10x35 8.8 8szt		- 8 szt
	-M12 4szt -M10 8szt		
	-M12 4szt -M10 8szt		
	-M12 3szt -M10 8szt		

- Deșurubați roata de rezervă.
- Coborâți amortizorul de umerase din spatele.
- Înșurubați principala bara de la A la centura din spate a masinii, prin găurile tehnologice (punctul 1 și 2), cu șuruburi M10x35 8.8.
- Înșurubați elementul B la clema de metal, prin găurile din partea laterală a elementului B, cu șuruburi M10x35 8.8 (punct 3).
- Masina de gaurit gaura $\varnothing 10,5$ în apartament parte a clemei de metal, prin gaura din elementul B, și înșurubați cu șurub M10x35 8.8 (punctul 4).
- Înșurubați elementul C la clema de metal, prin găurile tehnologice, cu șuruburi M10x35 8,8 (punctul 5).
- Masina de gaurit gaura $\varnothing 10,5$ în partea a clemei de metal, prin gaura din elementul C (punctul 6), și înșurubați elementul C la clema de metal cu șurub M10x35 8.8.
- Înșurubați elementul C la principala transversală cu șuruburi M12x35 cu 8,8 (punctul 7).
- Strângeți toate șuruburile în funcție de setarea de cuplu vezi tabelul.
- Înșurubați clapeta și roata de rezervă.
- Conectați cablurile electrice.
- Fixați mingea și placa electric.

- Unscrew the spare wheel.
- Lower the damper from the rear hangers.
- Screw the main bar A to the rear belt of the car, through the technological holes (point 1 and 2), with bolts M10x35 8.8.
- Screw the element B to the metal clamp, through the holes in the side of the element B, with bolts M10x35 8.8 (point 3).
- Drill the hole $\varnothing 10,5$ in the side flat of the metal clamp, through the hole in the element B, and screw with bolt M10x35 8.8 (point 4).
- Screw the element C to the metal clamp, through the technological holes, with bolts M10x35 8.8 (point 5).
- Drill the hole $\varnothing 10,5$ in the side of the metal clamp, through the hole in the element C (point 6), and screw the element C to the metal clamp with bolt M10x35 8.8.
- Screw the element C to the main bar A with bolts M12x35 8.8 (point 7).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Screw the damper and spare wheel.
- Connect the electric wires.
- Fix the ball and electric plate.

S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471

Email: autogedal@gmail.com

office@auto-hak.ro

Web Page: www.auto-hak.ro

Carlig remorcare Citroen Xsara Combi 1998-2005 tip semidemontabil Hakpol

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

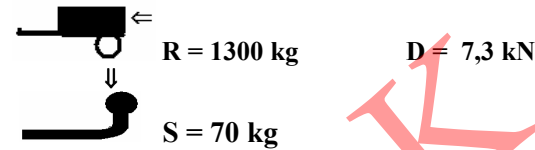
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkode, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 70 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0750*00