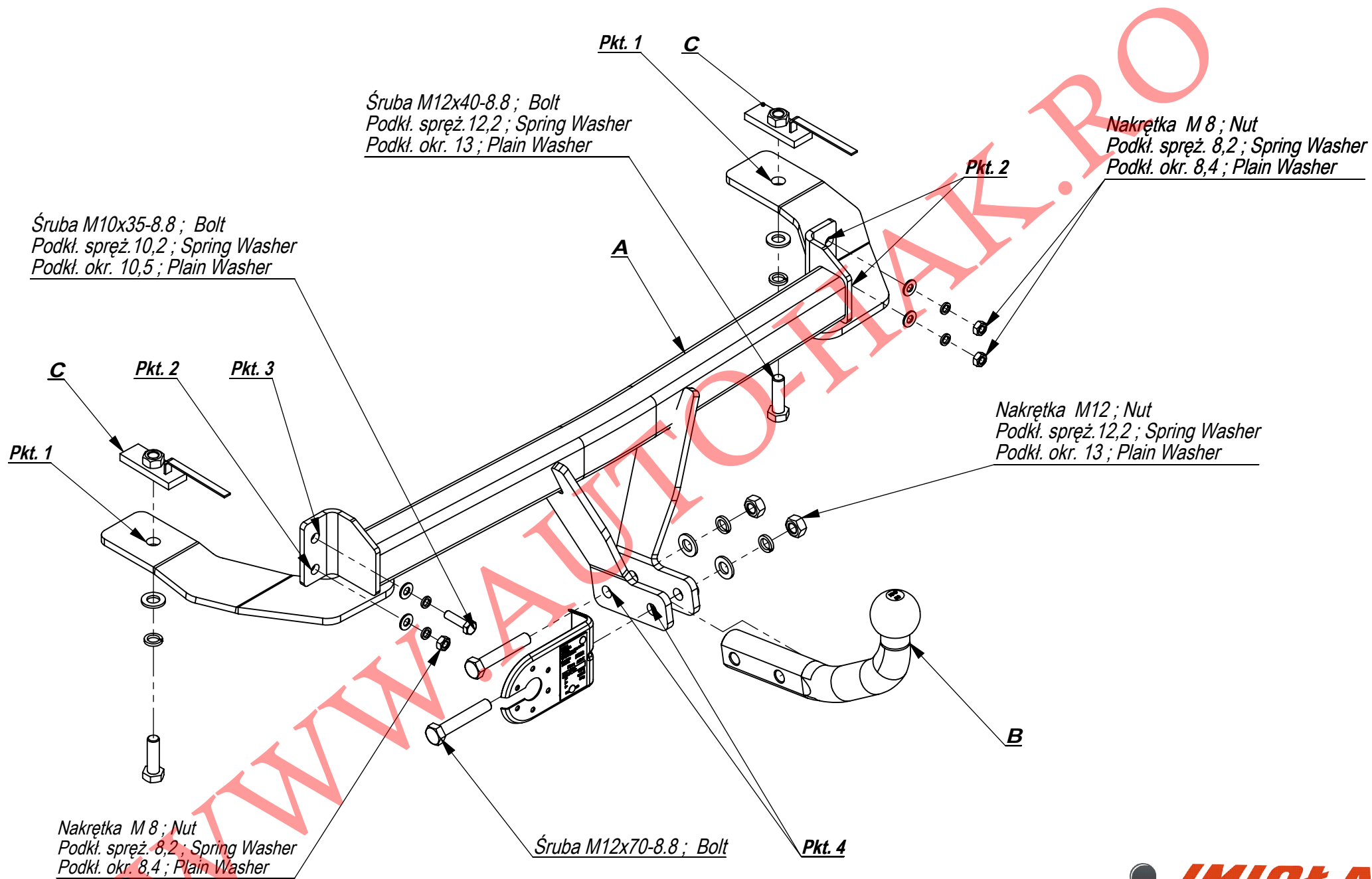




Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)
Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

FIAT PANDA 03 - NO CAT. F/022

INSTRUKCJA MONTAŻU: FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY: FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8	2szt		
	-M12x40 8.8	2szt		
	-M8x30 8.8	4szt		
	-M12	4szt		
	-M8	4szt		
	-M12	4szt		
	-M8	4szt		
	-M12	2szt		
	-M8	4szt		

- Deșurubați bara de protecție.
- Coborâți clapeta de umerăș din spatele.
- Desfaceti scutul termic.
- Deșurubați consolidarea metalică a a barei de protecție ..
- Înșurubați ușor bara principală de la A la centura din spatele cu șuruburi M8x30 8.8.
- Introduceți plăcile C prin găurile tehnologice în clamele de metal și înșurubați la partea a barei de remorcă cu șuruburi M12x40 8.8.
- Strângeți toate șuruburile în funcție de setarea de cuplu "ee masa.
- Montați scutul termic.
- Hang amortizorul.
- Înșurubați bara de protecție.
- Fixați mingea și placa electric.
- Conectați cablurile electrice.

- Unscrew the bumper.
- Lower the damper from the rear hanger.
- Unrivet the thermal shield.
- Unscrew the metal reinforcement of the bumper..
- Screw slightly the main bar A to the rear belt with bolts M8x30 8.8.
- Insert the plates C through the technological holes in the metal clamps and screw to the side of the tow bar with bolts M12x40 8.8.
- Tighten all the bolts according to the torque setting-see the table.
- Assemble the thermal shield.
- Hang the damper.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.

S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471

Email: autogedal@gmail.com

office@auto-hak.ro

Web Page: www.auto-hak.ro

Carlig remorcare Fiat Panda 2003-2011 tip semidemontabil Hakpol

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

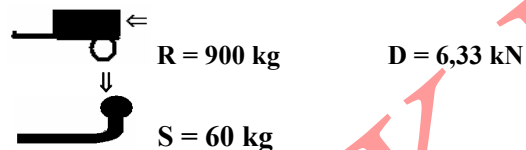
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy połączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z samochodem dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 60 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0715*00