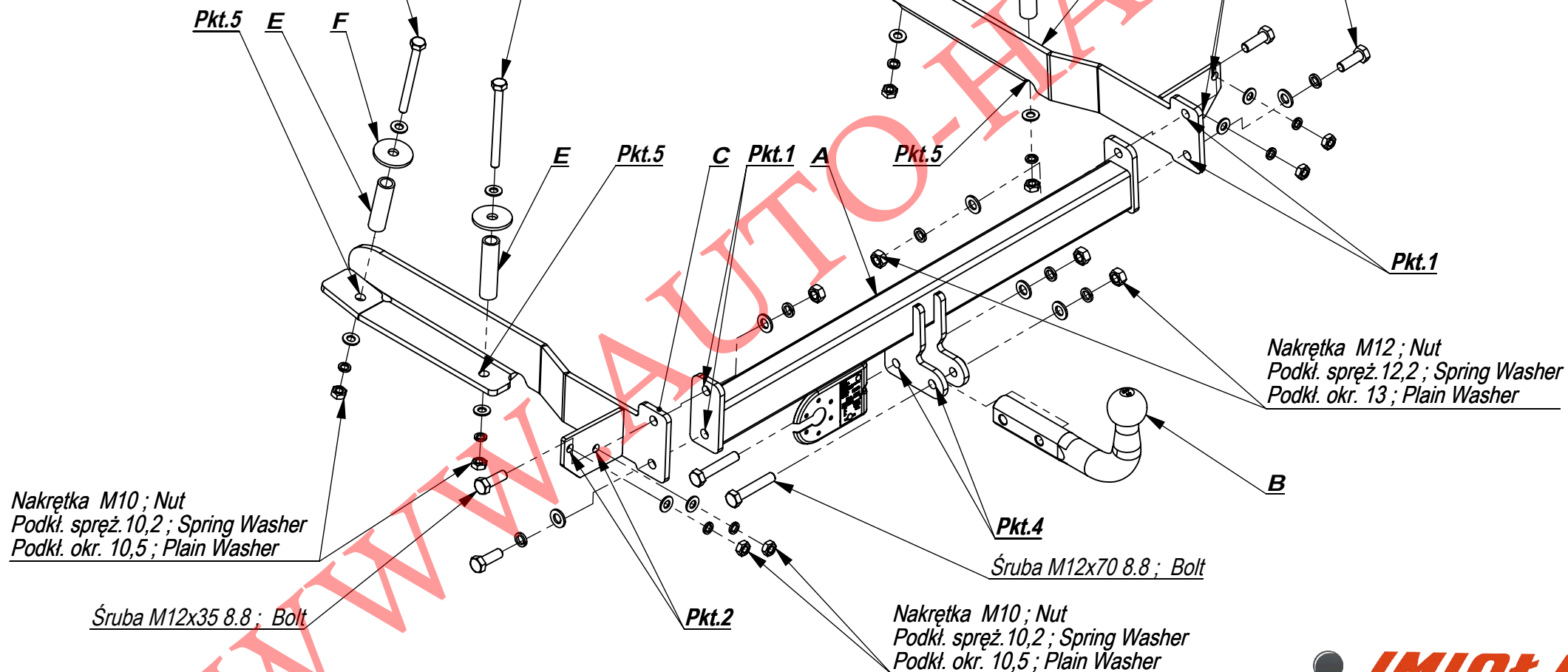


Śruba M10x110-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M10x120-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M12x35-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 13 ; Plain Washer



Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)
Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

- Deșurubați bara barei de protecție și a barei de protecție (nu va fi mai utilizat).
- Scoateți dopurile de cauciuc din clemele de metal de din partea de boot.
- Înșurubați elementele C și D la centura spate pe proeminente șuruburile M8 (punctul 2).
- Introduceți manșoanele de distanță în clemele de metal (punctul 5) și înșurubați ușor elementele C și D cu șuruburi M10x110 8.8.
- Perforați găurile din clemele de metal prin orificiile în elementele C și D, găuriți cu diametrul de mâneci din partea de boot. Introduceți Manecile distanță în clemele de metal și șurub cu șuruburi M10x120 8,8 (punctul 5 conform desenului) folosind plăci F.
- Înșurubați principala transversală cu un elementele C și D cu șuruburi M12x35 8.8 (punctul 1).
- Strângeți toate șuruburile în funcție de setarea de cuplu vezi tabelul.
- Conectați cablurile electrice.
- Tăiați 50x50 fragment din partea inferioară a barei de protecție, în ax sa.
- Înșurubați bara de protecție.
- Fixați mingea și placa electric.

HONDA ACCORD CG, CH 10/98 - 03 NO CAT. H/008

INSTRUKCJA MONTAŻU: FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x35 8.8 4szt -M10x110 8.8 2szt -M10x120 8.8 2szt		- Ø 56 4szt
	-M12 6szt -M10 4szt		-L=74 2szt -L=68 2szt
	-M12 6szt -M10 4szt		
	-M12 4szt -M10 4szt		

- Unscrew the bumper and bumper bar (it will not be used any more).
- Take out the rubber plugs in the metal clamps from the boot side.
- Screw the elements C and D to the rear belt on the protruding bolts M8 (point 2).
- Insert the distance sleeves in the metal clamps (point 5) and screw slightly the elements C and D with bolts M10x110 8.8.
- Drill the holes in the metal clamps through the holes in the elements C and D , drill to the diameter of the sleeves from the boot side. Insert the distance sleeves in the metal clamps and screw with bolts M10x120 8.8 (point 5 according to the drawing) using plates F.
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 1).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.
- Cut out the fragment 50x50 in the lower part of the bumper, in its axle.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate.

S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471

Email: autogedal@gmail.com

office@auto-hak.ro

Web Page: www.auto-hak.ro

Carlig remorcare Honda Accord 1998-2002 tip semidemontabil Hakpol

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

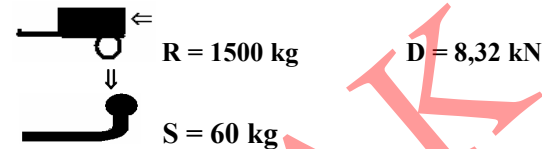
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 60 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0937*00