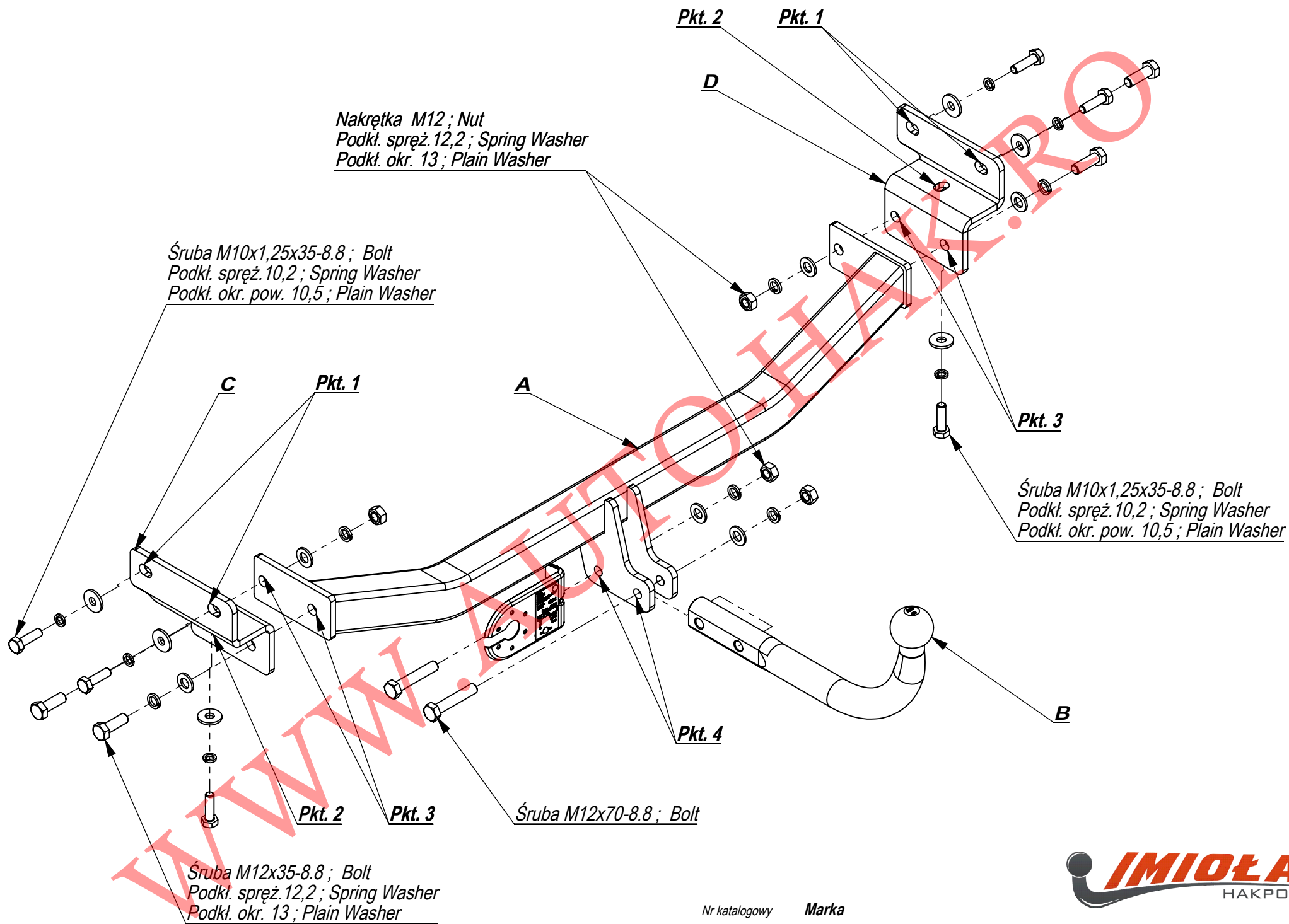




Nr katalogowy
K/021

Marka
KIA Cee'd htb. od 2006 ->



Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

KIA CEE' D htb.

06 -
NO CAT.K/021

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x35 8.8 4szt -M12x35x1,25 6szt		
	-M12 12szt		
	-M12 12szt		
	-M12 4szt		

- Deșurubați scuturile din plastic ale clemelor de metal.
- Coborâți clapeta.
- Orificiile tehnologice cu fire din clemele de metal face permeabil.
- Înșurubați elementele C și D la clemele de metal cu șuruburi M12x35x1,25, conform desenului (punctul 1, 2).
- Înșurubați principala transversală cu un elementele C și D cu șuruburi M12x35 8,8 (punctul 3).
- Strângeți toate șuruburile în funcție de setarea de cuplu vezi tabelul.
- Asigurați deschideri în scuturile plasticului ale clemelor de metal și următoarele șuruburi.
- Fixați amortizorul.
- Fixați mingea și placa electric.
- Conectați cablurile electrice.

- Unscrew the plastic shields of the metal clamps.
- Lower the damper.
- The technological holes with threads in the metal clamps make permeable.
- Screw the elements C and D to the metal clamps with bolts M12x35x1,25, according to the drawing (point 1, 2).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 3).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Make an openings in the plastic shields of the metal clamps and next screw them.
- Hang the damper.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.

S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471

Email: autogedal@gmail.com

office@auto-hak.ro

Web Page: www.auto-hak.ro

Carlig remorcare hyundai I20 2006- tip semidemontabil Hakpol

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

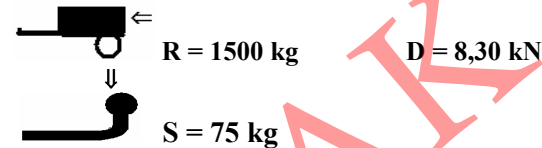
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0860*00