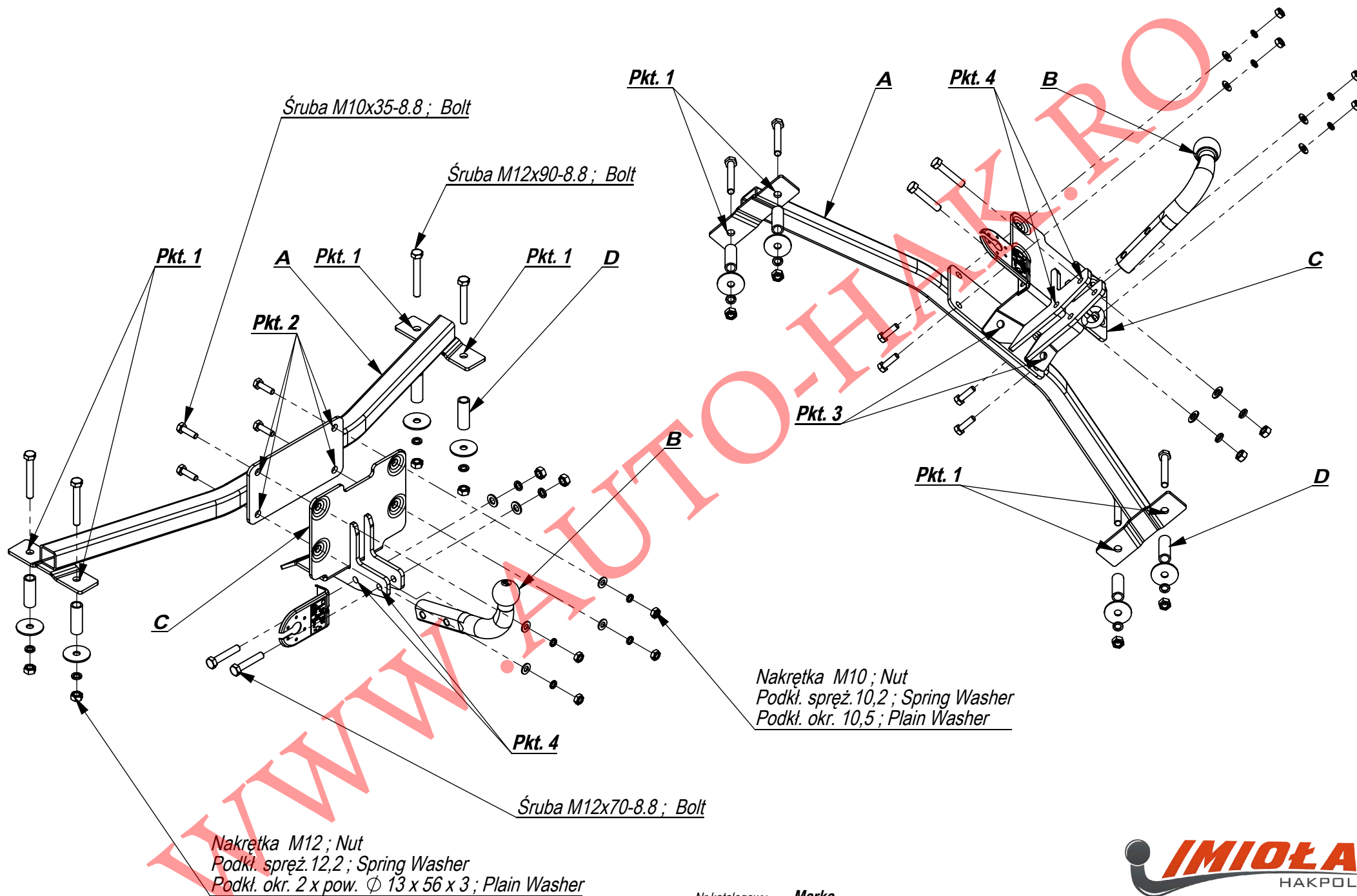




Nr katalogowy
O/003

Marka
Opeal Astra htb. (F, A) od 09/91-01

MIOLA
HAKPOL

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)
Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

- Demontați bara de protecție.
- Gauriti cele patru orificii Ø 10,5 (punctul 2), în centura spate a masinii, în locurile marcate.
- Așezați principala transversală în portbagaj și înșurubați ușor la elementul C prin găurile făcute cu șuruburi M10x35 8.8 (punct 2).
- Perforați găurile Ø 11,5 în portbagaj pe clemele de metal stânga și dreapta în locurile marcate, prin găurile în elementul A (punctul 1).
- Așezați la distanță de partea de jos a cleme metalice, și înșurubați ușor, prin găurile din bara de remorcare, cu șuruburi M12x90 8.8 folosind șaibe mari (punctul 1).
- Două găuri Ø 10,5 în coșul de rezerva roți, prin găurile în elementul C (punctul 3). Înșurubați cu șuruburi M10x35 8.8 utilizând plăci de mari din partea de boot.
- Strângeți toate șuruburile în funcție de setarea de cuplu consultați tabelul.
- Tăiați 50x15mm fragment din partea inferioară a barei de protecție.
- Asamblați bara de protecție.
- Fixați cuiul și placa electrică cu șuruburi M12x70 8.8.
- Conectați cablurile electrice.

OPEL ASTRA htb. (F, A)
09/91 - 02
NR KAT. O/003

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTIONS:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M10x35 8.8 6szt -M12x90 8.8 4szt		- ø 36 6szt
	-M12 6szt -M10 6szt		- 1/2"x 60 4szt
	-M12 6szt -M10 6szt		
	-M12 6szt -M10 6szt		

- Disassemble the bumper.
- Drill the four holes ø 10,5 (point 2) in the rear belt of the car, in the marked places.
- Place the main bar A in the boot and screw slightly to the element C through the made holes with bolts M10x35 8.8 (point 2).
- Drill the holes ø 11,5 in the boot on the left and right metal clamps in the marked places, through the holes in the element A (point 1).
- Place distance sleeves of the bottom to the metal clamps, and next screw slightly, through the holes in the tow bar, with bolts M12x90 8.8 using large washers (point 1).
- Drill two holes ø 10,5 in the basket of the spare wheel, through the holes in the element C (point 3). Screw with bolts M10x35 8.8 using large plates from the boot side.
- Tighten all the bolts according to the torque setting - see the table.
- Cut out the fragment 50x15 in the lower part of the bumper.
- Assemble the bumper.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Connect the electric wires.

S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471

Email: autogedal@gmail.com

office@auto-hak.ro

Web Page: www.auto-hak.ro

Carlig remorcare Opel Astra F 3/5 usi 1991-2002 tip semidemontabil Hakpol

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

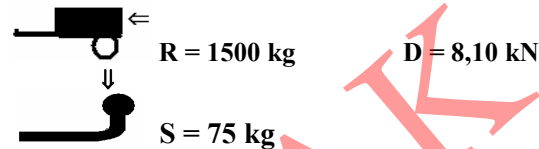
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0133*00