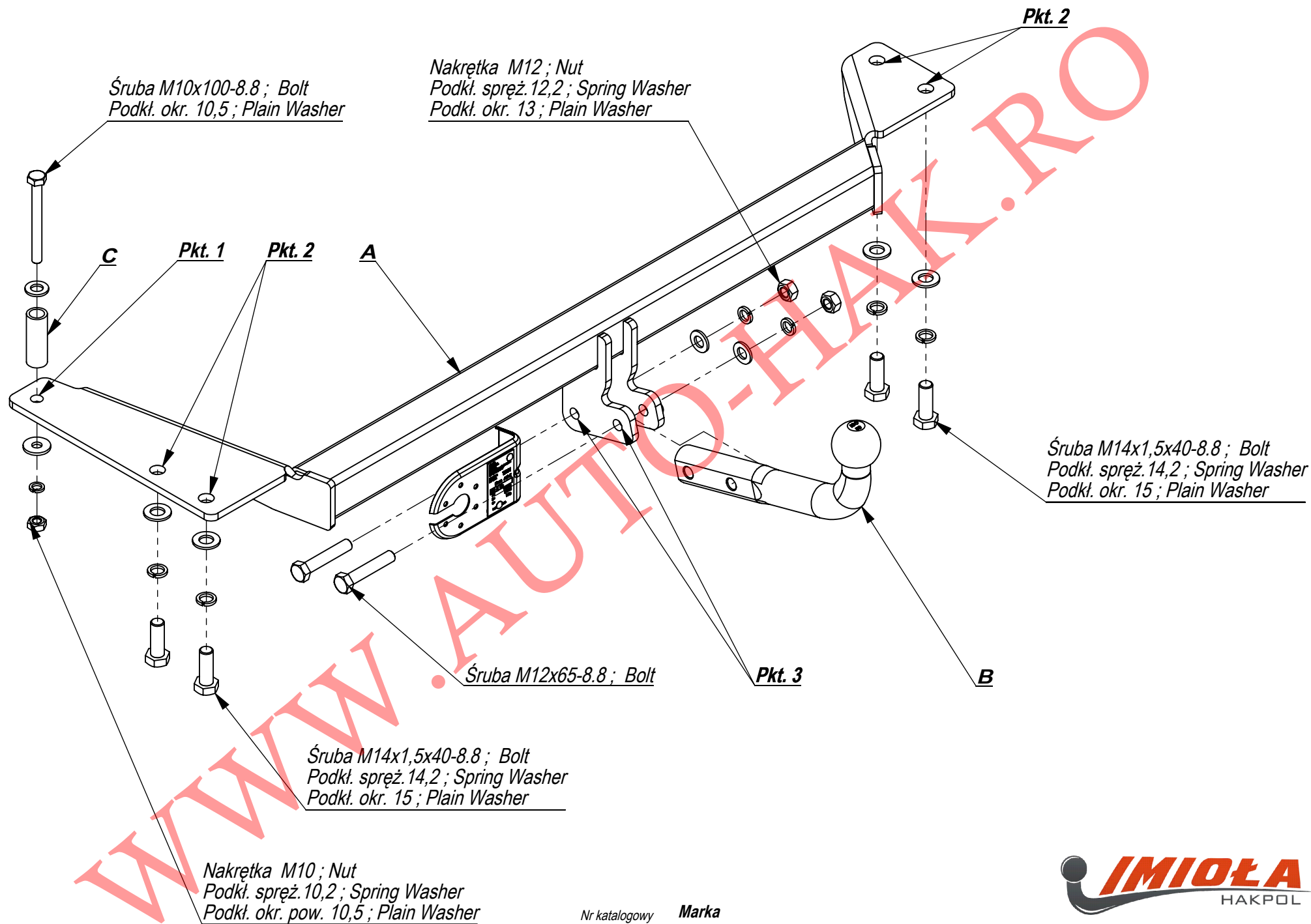




Nr katalogowy
T/001

Marka
Toyota Avensis liftb., sedan T22 od 98-12/02



Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)
Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

TOYOTA AVENSIS liftb. sed.T/22
98 – 03
NO CAT.T/001

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZEATAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M10x1008.8 1szt -M14x40x1,5 4szt		- ø36 1szt
	-M14 4szt -M12 2szt -M10 1szt		- ø18x60 1szt
	-M14 4szt -M12 2szt -M10 1szt		
	-M12 2szt -M10 1szt		

- Deșurubați bara de protecție.
- Deșurubați ochii remorcare (nu vor fi mai utilizat).
- Înșurubați barul principal în orificiile tehnologice cu fire utilizând șuruburi M14x1,5x50 (punctul 2).
- Masina de gaurit gaura ø 10,5 în clema de metal prin gaura din bara de remorcare (punctul 1). Masina de gaurit cu diametrul manșonului ø 18,5 de pe partea de boot.
- Introduceți manșonul distanța în clema de metal și înșurubați cu șurub M10x100 (punctul 1).
- Strângeți toate șuruburile în funcție de setarea de cuplu consultați tabelul.
- Tăiați 70x50mm fragment în partea inferioară a barei de protecție, în ax sa. Tăiați consolidarea mijloc interioară a barei de protecție.
- Înșurubați bara de protecție.
- Fixați mingea și placa electric.
- Conectați cablurile electrice.

- Unscrew the bumper.
- Unscrew the towing eyes (they will not be used any more).
- Screw the main bar in the technological holes with threads using bolts M14x1,5x50 (point 2).
- Drill the hole ø 10,5 in the metal clamp through the hole in the tow bar (point 1). Drill to the diameter of the sleeve ø 18,5 from the boot side.
- Insert the distance sleeve in the metal clamp and screw with bolt M10x100 (point 1).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Cut out the fragment 70x50 in the lower part of the bumper, in its axle. Cut out the inner middle reinforcement of the bumper.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.

S.C. AUTO GEDAL IMPEX S.R.L.

Tel: +40 745.805.990 / +40 737.122.471

Email: autogedal@gmail.com

office@auto-hak.ro

Web Page: www.auto-hak.ro

Carlig remorcare Toyota Avensis 1997-2003 tip semidemontabil Hakpol

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

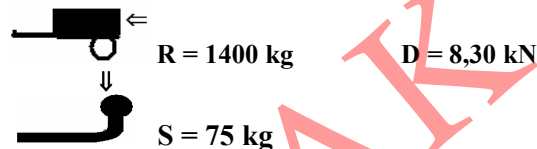
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z samochodem dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

E20 55R 01 1046